

超精密肉盛を可能にした特殊回路搭載



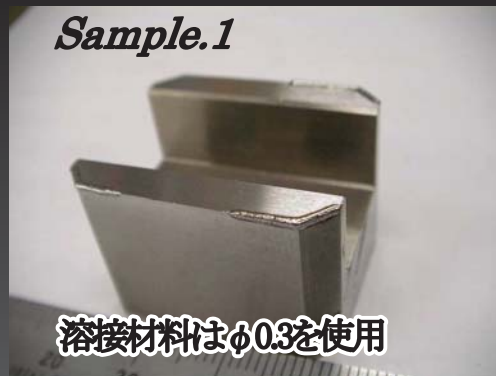
超精密肉盛機 YOZO WELDER

YW300

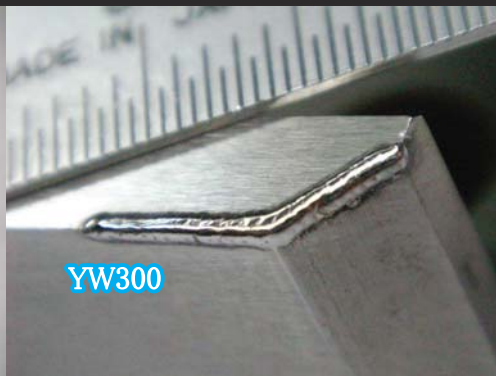
瞬間的に溶融造形する超精密肉盛法
特殊回路搭載により微小電流時でも安定したアークを実現
入力電圧はAC100V

レーザー溶接機(40W ドイツ製)肉盛サンプルとYW300肉盛サンプル

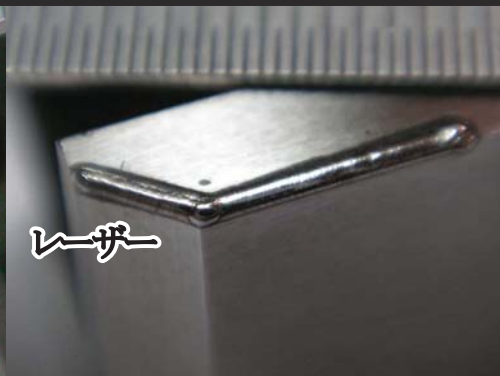
Sample.1



溶接材料はφ0.3を使用

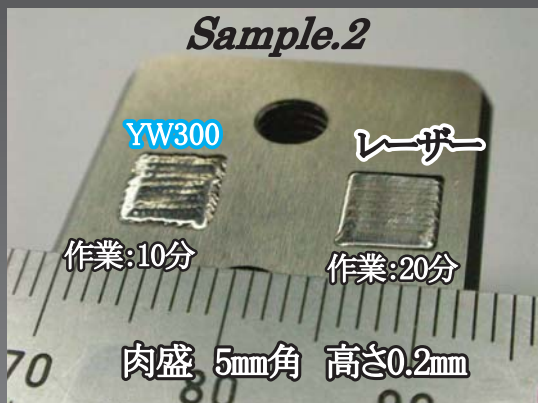


YW300



レーザー

Sample.2



作業:10分

作業:20分

肉盛 5mm角 高さ0.2mm

Sample.3



製品仕様

入力電圧	AC100V 50/60Hz
パワー調整	0~100%表示 MAX20A 弱・強 2段階切換
機能(YW)	HIGH POWER機能/TECHNO CUT機能 / AUTO機能
アシストガス	アルゴンガス
使用率	YW:50%
寸法	H430×W260×D500 (mm)
重量	27kg



株式会社 日本テクノエンジニアリング

標準セット(同梱包品)

梱包品をご確認下さい。

- 機械本体 ○コード類 ○付属品 ○取扱説明書(日本語版) ○作業手順書(日本語版) ○溶接材料案内(日本語版) ○保証書(日本国内仕様に限る)



入力電圧	AC100V 50/60Hz
パワー調整	0~100%表示 MAX20A 弱・強 2段階切換
機能(YW)	HIGH POWER機能/TECHNO CUT機能 / AUTO機能
アシストガス	アルゴンガス
使用率	YW:50%
寸法	H430×W260×D500(mm)
重量	27kg

※製品改良の為、仕様・外観は予告無く変更する場合があります。

コード類

- 溶造ミニトーチ(コレット/コレットボディ: φ1.6用)
- スタートスイッチ(フットスイッチ)
- 電源コード
- マグネット付アースコード

付属品

- 工具箱 ○保護革手袋 ○ニッパ ○紙テープ ○ヒューズ(GF2A)
- 溶造電極(φ1.6×75L 材質:タングステン)×4本
- アルゴンガスレギュレーターホースセット

溶接材料

- NAK80/NTA/STAVAX(φ0.3-150L/10本入り)各1P
- NAK80/NTA/STAVAX(φ0.6-150L/10本入り)各1P
- NAK80/STAVAX φ0.3 φ0.2 φ0.1 各3m
- ※NTA(ニッケル合金)
- ※お客様のご使用状況により溶接材料は変更する場合があります。



取扱説明書



オプションパーツ価格表
(溶接材料案内)



保証書

※保証書は国内使用時に限ります

機械本体 寸法図

